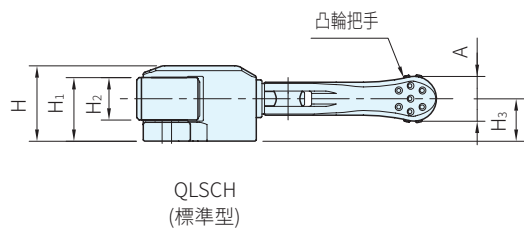
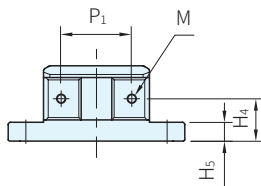
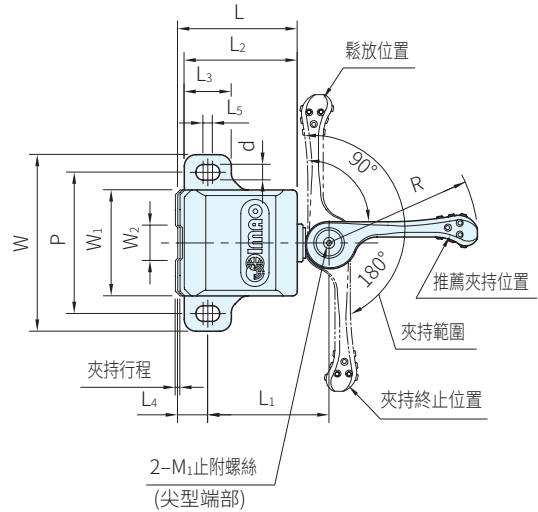
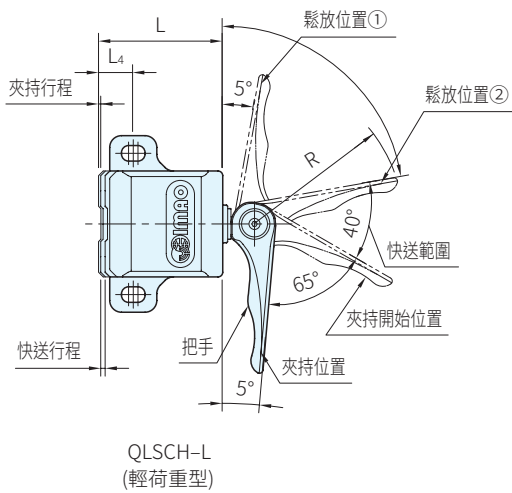




Type	本體	口金、軸		把手、凸輪把手	
	材質	材質	處理	材質	處理
QLSCH-L	S45C 染黑	S45C 染黑	熱處理	SCM440 無電解鍍	熱處理
QLSCH	S45C 染黑	S45C 染黑	熱處理	SCM440 染黑	熱處理



Type	W ₁	W ₂	H ₁	H ₂	M	P ₁	H ₄	L ₄	W	L ₃	H ₅
QLSCH32	45	15	27	18	M4×0.7 深6	30	18	13	75	20	8
QLSCH40	60	20	33	22	M5×0.8 深8	40	22	17	100	26	10

Type	d	L ₅	P	H	L	L ₂	R	L ₁	H ₃	M ₁
QLSCH32	6.6	3	60	32	51	48	63	51.5	18	M4×0.7-5L
QLSCH40	8.6	4	80	40	67	63	80	67	22	M5×0.8-6L

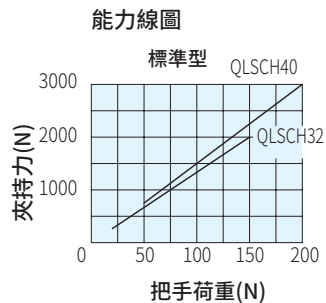
輕荷重型 品號	A	夾持行程 (註1)	快送行程	把手荷重 N (註2)	夾持力 N	質量 g	庫存
QLSCH32L	14	0.3	0.8	40	600	600	△
QLSCH40L	18	0.4		50	1200	1320	△

(註1)工件尺寸公差請控制在0.1mm以內

(註2)把手在夾持終止位置時的荷重

標準型 品號	A	夾持行程	凸輪把手 品號	把手荷重 N (註3)	夾持力 N	質量 g	庫存
QLSCH32	19	1.6	QLCA-06	150	2000	620	△
QLSCH40	24	2.2	QLCA-08	200	3000	1360	△

(註3)把手的容許荷重

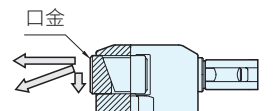


訂貨： 交期： 天

QLSCH32

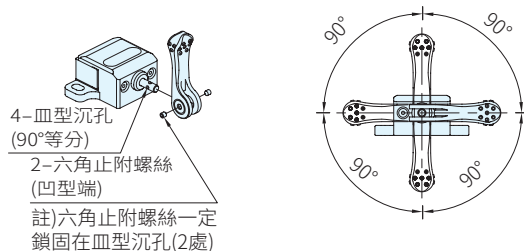
SP 特長

- 輕荷重型內藏彈簧，夾持力維持一定
- 標準型可依把手荷重作夾持力調整
- 口金的端面是研磨加工，也可以直接夾持在工件加工面上
- 夾持時，口金有下壓方向夾持力，可防止工件不致往上浮起



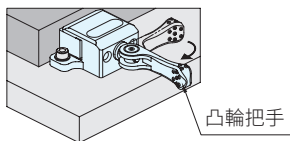
把手位置的變更

把手的操作方向，可用止附螺絲以每90°作變更



EX 使用例

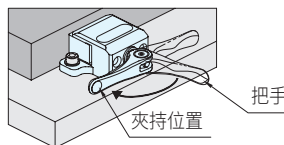
凸輪把手回轉，口金的行程移動來夾持工件。夾持力請參考能力線圖



· 本產品有錄影使用說明

輕荷重型

把手到夾持位置終止時，將工件夾持，夾持力是一定的



安裝方法(輕荷重型)

輕荷重型的安裝方法：為了在夾持行程內得到一定的夾持力，請依下列順序調整之

